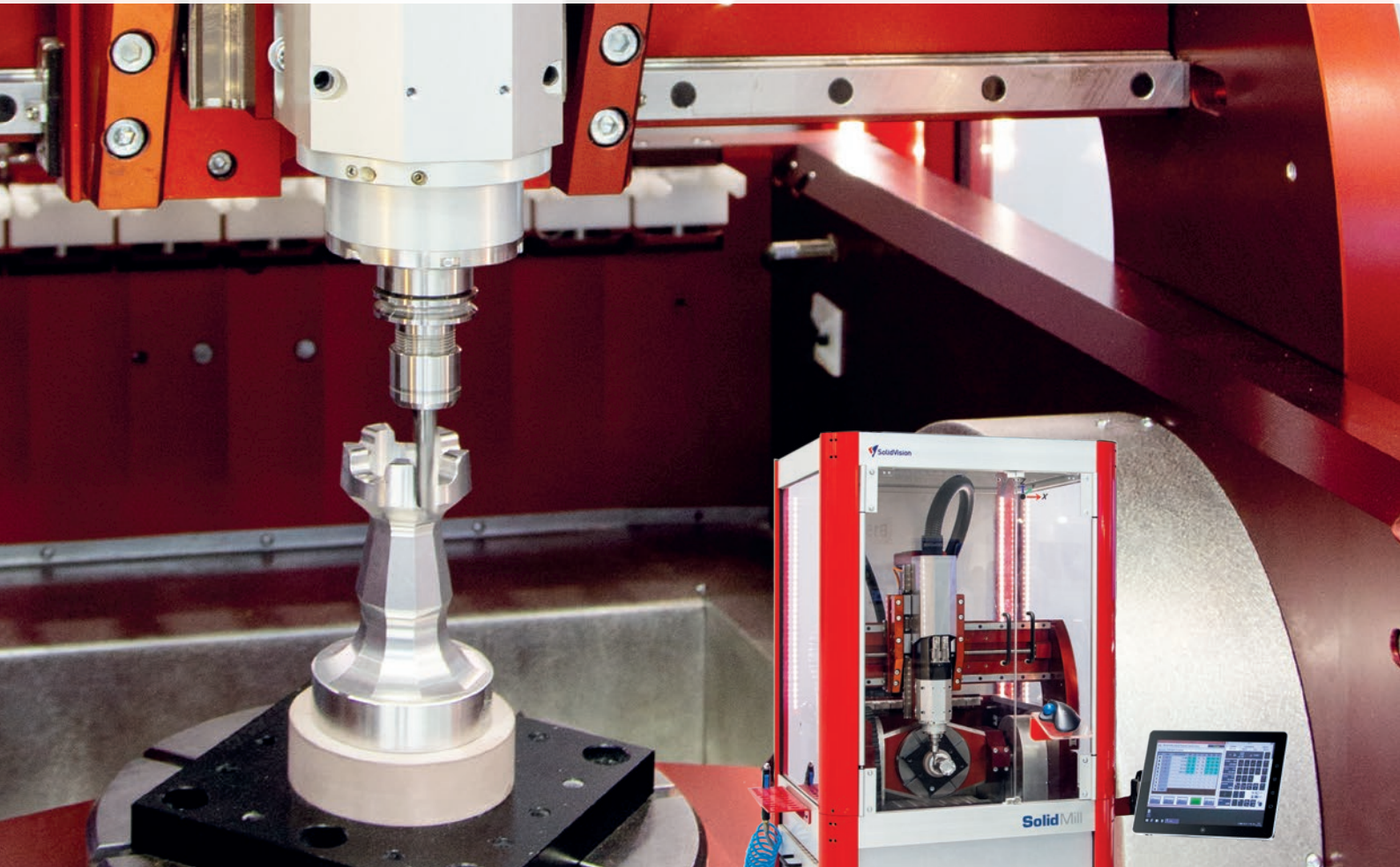


# SolidMill

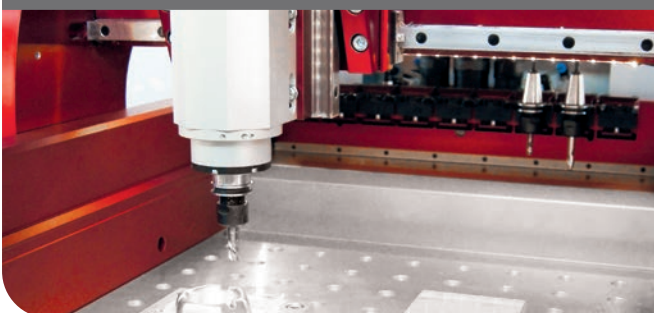


Le macchine  
**fresatrici CNC**  
ideali per  
**le piccole produzioni**  
e per tutti gli  
**Istituti Tecnici**



**3 assi**

SolidMill 3x



**5 assi**

SolidMill 5x



# Caratteristiche **tecniche**

SolidMill 3x			SolidMill 5x		
			<b>Controllo numerico</b>		
CNC886			Typ		
			<b>Azionamenti (servo) TG Drives</b>		
2,05	Nm		Asse X	Nm	1,15
1,15	Nm		Asse Y	Nm	1,15
1,15	Nm		Asse Z	Nm	1,15
-			Asse A	Nm	2,05
-			Asse C	Nm	1,15
			<b>Corse</b>		
365	mm		Asse X	mm	225
400	mm		Asse Y	mm	400
200	mm		Asse Z	mm	170
-			Asse A	+/-°	110/90 (200)
-			Asse C	+/-°	360
			<b>Area di lavoro</b>		
476x400	mm		Dimensioni	mm	Ø 200
Fori M8 con spaziature 50x50	mm		Sistemi di Bloccaggio		Cave a T
			<b>Prodotti semifiniti</b>		
Leghe AL, metalli non ferrosi, plastiche, legno			Materiali lavorabili		
400x350x160			Dimensioni max. pezzo grezzo		
-			Perso max. pezzo grezzo		
			<b>Cambio utensile</b>		
ATCH-9			Tipo		
9	ks		N° posizioni utensili	ks	9
			<b>Movimenti</b>		
0 - 20,000	mm/min		Avanzamenti in lavoro	mm/min	0 - 20,000
0 - 20,000	mm/min		Avanzamenti in rapido	mm/min	0 - 20,000
			<b>Accuratezza</b>		
0,005	mm		Ripetibilità	mm	0,02
0,05	mm		Accuratezza geometrica	mm	0,15
			<b>Dimensioni e peso</b>		
2000 x 770 x 940 / 2050 x 1510 x 1200	mm		Dimensioni i trasporto (HxLxP)	mm	2000 x 770 x 940 / 2050 x 1510 x 1200
2000 x 1510 x 1000	mm		Dimensioni macchina con accessori (Controllo, portautensili ecc)	mm	2000 x 1510 x 1000
300	kg		Peso macchina	kg	350
			<b>Connessione alla rete elettrica*</b>		
1 x 230 / 50 (60)	VAC / Hz		Alimentazione	VAC / Hz	1 x 230 / 50 (60)
3	kW		Assorbimento	kW	3
			<b>Connessione all'aria compressa**</b>		
6 - 10	bar		Pressione d'ingresso richiesta	bar	6 - 10
Asciutta e filtrata			Aria compressa richiesta		Asciutta e filtrata
+/- 10	%		Tolleranza di pressione	%	+/- 10
120	l/min		Consumo aria	l/min	120
Attacco rapido 1/8"			Attacco aria compressa		Attacco rapido 1/8"

\* La fonte di corrente e le connessioni devono essere fornite dal cliente.

\*\* La fonte di aria compressa e le connessioni dell'aria alla macchina (tubi attacchi) deve essere preparata e fornita dal cliente.

**SolidCAM**  
Italia

a SolidWorld Group company

**SolidCAM Italia S.r.l.**

BOLOGNA Sede Legale ed Amm. e Polo Tecnologico

Via Monari Sardè 2 | 40010 | Bentivoglio (BO)

Phone: +39 02 93997311 | Fax: +39 02 93796698

[www.solidcam.it](http://www.solidcam.it) - [info@solidcam.it](mailto:info@solidcam.it)

**SolidWorld**  
GROUP

**Le sedi del gruppo:** Ancona • Bari • Benevento • Bentivoglio (Bo)

Brescia • Genova • Montevarchi (Ar) • Ponzano Veneto (Tv)

Rescaldina (Mi) • Sambuca (Fi) • Trento • Treviso • Torino • Verona

Lubiana, Slovenia • Sarajevo, Bosnia Erzegovina Zagabria, Croazia • Dubai

[www.solidworld.it](http://www.solidworld.it) - [info@solidworld.it](mailto:info@solidworld.it)

**SolidMill**

progettata con

 **SOLIDWORKS**

e lavorata con

**SolidCAM**