

Ecosistema SLS **Fuse 1+ 30W**

Sinterizzazione laser selettiva ad alte prestazioni a portata di mano

formlabs 



Fuse 1+ 30W

Progettata per massimizzare il rendimento e ridurre al minimo gli sprechi, la Fuse 1+ 30W è una stampante 3D SLS compatta di livello industriale.

STAMPE DI QUALITÀ INDUSTRIALE

Realizza parti in grado di resistere all'uso intensivo grazie al nostro catalogo di materiali ad alte prestazioni, che include polveri elastomeriche e rinforzate.

VELOCITÀ DI STAMPA STRAORDINARIA

Il potente laser da 30 W è in grado di stampare a una velocità di scansione fino a 12,5 metri al secondo. In questo modo, puoi ottenere parti ad alta precisione in 24 ore.

TECNOLOGIA SLS INTUITIVA

I componenti hardware e software sono semplici da usare e progettati per massimizzare l'efficienza in ogni fase del processo.

COMPATTEZZA E SCALABILITÀ

L'ingombro ridotto e la modularità dell'ecosistema rendono la Fuse 1+ 30W adatta a qualsiasi ambiente.

Fuse Sift

La Fuse Sift, compatibile con tutte le stampanti della serie Fuse, crea un workflow facile e intuitivo, per una post-elaborazione di qualità industriale.

UN SISTEMA COMPLETO E COMPATTO

Una pressione atmosferica negativa trattiene la polvere all'interno, permettendo di accedere liberamente e di pulire le parti con facilità.

MISCELAZIONE AUTOMATICA DELLA POLVERE

La Fuse Sift eroga e miscela automaticamente la polvere nuova con quella usata, in modo da ridurre gli sprechi e tenere sotto controllo le forniture di polvere.

STAMPA SENZA INTERRUZIONI

Riduci i tempi di inattività spostando le camere di stampa e le cartucce di polvere tra le stampanti della serie Fuse e la Fuse Sift, in modo da ottenere un workflow ciclico senza interruzioni.



Materiali



Con la nostra famiglia di polveri SLS per stampanti della serie Fuse, puoi stampare in 3D parti per utilizzo finale adatte alla produzione.

Nylon 12 Powder

Materiale polifunzionale

Carico di rottura	50 MPa
Modulo di elasticità	1850 MPa
Allungamento a rottura (X/Y)	11%



Nylon 12 GF Powder

Parti rigide, stabili e funzionali

Modulo di flessione	2400 MPa
Modulo di elasticità	2800 MPa
Temp. di distorsione termica a 1,8 MPa	113 °C



Nylon 11 Powder

Parti a duttilità elevata e resistenti agli impatti

Carico di rottura	49 MPa
Resistenza agli urti IZOD	71 J/m
Allungamento a rottura (X/Y)	40%



Nylon 11 CF Powder

Fibra di carbonio per parti resistenti e leggere

Carico di rottura (X)	69 MPa
Modulo di elasticità (X)	5300 MPa
Temp. di distorsione termica a 1,8 MPa	178 °C



TPU 90A Powder

Un elastomero tenace per prodotti resilienti e sicuri per il contatto con la pelle

Resistenza alla lacerazione (X/Y)	69 MPa
Durezza Shore	90A
Allungamento a rottura (X/Y)	310%

Le proprietà del materiale possono variare in base al design della parte e alle pratiche di produzione. È responsabilità del produttore verificare l'idoneità delle parti stampate per l'uso previsto.

Dalla progettazione alla parte finita

Un workflow fluido e intuitivo

1

PreForm



Posizionamento efficiente delle parti per una densità di stampa ottimale

Usa PreForm, il nostro software di preparazione della stampa, per importare i file in formato OBJ o STL, orientare i modelli, stimare il tempo di stampa e posizionare in modo efficiente le parti, così da ottimizzare la densità di stampa, velocizzare la realizzazione e ridurre gli sprechi.

2

Fuse 1+ 30W



Stampa rapida e affidabile

Configura la stampante in pochi passaggi e ottieni parti rapidamente grazie al laser da 30 W. Realizza prototipi da un giorno all'altro e abilita la produzione in volumi ridotti di parti per utilizzo finale resistenti in meno di 24 ore.

3

Dashboard



Monitoraggio da remoto per la massima tranquillità

Assumi il controllo della produzione in più sedi e su più apparecchi. Verifica la disponibilità delle stampanti, gestisci i materiali, monitora i progetti e ricevi notifiche in un unico pannello di controllo cloud per ridurre al minimo i tempi di inattività e ottimizzare il rendimento.

4

Fuse Sift

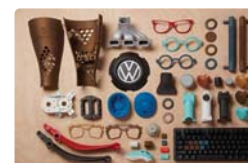


Postazione integrata di recupero e riciclaggio della polvere

La Fuse Sift, la nostra stazione integrata di recupero della polvere, combina estrazione delle parti e recupero, conservazione e miscelazione della polvere in un solo dispositivo. Le parti stampate sulla Fuse 1+ 30 W possono essere ulteriormente pulite con uno strumento di sabbatura comunemente disponibile sul mercato.

5

Post-elaborazione



Post-elaborazione avanzata per prestazioni ottimali

Combinare i materiali Formlabs e un metodo di post-elaborazione aggiuntivo permette di ottenere superfici lisce, colori personalizzati e una maggiore durata.

Specifiche tecniche: Fuse 1+ 30W

Tecnologia	Sinterizzazione laser selettiva (SLS) Laser di classe 1	Dimensioni della stampante (L x P x A)	64,5 x 68,5 x 107 cm (165,5 cm compresa la base)
Volume di stampa	165 x 165 x 300 mm	Peso	114 kg (senza camera di stampa né polvere)
Spessore dello strato	110 micron	Requisiti di alimentazione	UE: 230 VAC, 7,5 A (circuito dedicato) USA: 120 VAC, 15 A (circuito dedicato)
Tipo di laser	Fibra di itterbio 30 W	Garanzia e servizio d'assistenza	Garanzia di un anno inclusa. Possibilità di estendere la garanzia e di scegliere tra piano di assistenza standard e premium.
Dimensione del punto laser	200 micron	Compatibilità del software	Windows 7 e successivi // Mac OSX 10.6.8 e successivi
Tasso di rigenerazione del materiale	20%-50%	Tipo di file	STL o OBJ
Camera di stampa	Modulare, compatibile con la Fuse 1+ 30W, la Fuse 1 e la Fuse Sift		
Strutture di supporto per la stampa	Nessun supporto necessario		

Oltre 200 000 000 di parti sono state stampate con tecnologia Formlabs

SolidManufacturing
3D Manufacturing Solutions

a SolidWorld Group company

Desktop Metal

formlabs

info line 051 864519 | web www.solidmanufacturing3d.it

formlabs
AUTHORIZED PARTNER